



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.

BOHREN



FRÄSEN

REIBEN

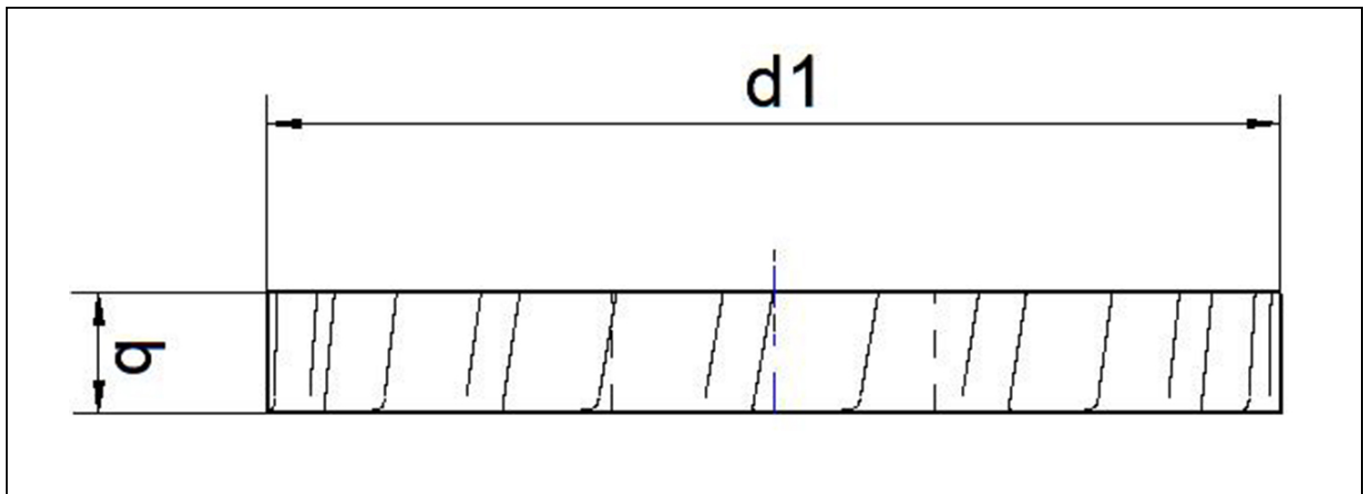
SENKEN



KATEGORIE



Dieses Deckblatt ist individuell pro Kategorie



Solid carbide slitting saws, coarse toothed

E.1062.0



[Cutting Data >](#)

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	150 - 250
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	120 - 180
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	100 - 180
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	60 - 120
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	30 - 60
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	70 - 120
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	70 - 120
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	110 - 180
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	70 - 120
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	70 - 150
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	70 - 150
Gusseisen bis 180 HB	3.1	100 - 150
Temperguss	3.2	100 - 150

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	450 - 1800
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	450 - 1800
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	450 - 1100
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	250 - 600
Duroplaste und Thermoplast	4.5	1500 - 3500
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

article number	d1 js15	b ± 0,01	hole H6	flutes
E.1062.0.02000.020	20	0.2	5	20
E.1062.0.02000.030	20	0.3	5	20
E.1062.0.02000.050	20	0.5	5	20
E.1062.0.02000.060	20	0.6	5	20
E.1062.0.02000.080	20	0.8	5	20
E.1062.0.02000.100	20	1	5	20

E.1062.0.02000.120	20	1.2	5	20
E.1062.0.02000.150	20	1.5	5	20
E.1062.0.02000.200	20	2	5	20
E.1062.0.02500.030	25	0.3	8	20
E.1062.0.02500.040	25	0.4	8	20
E.1062.0.02500.080	25	0.8	8	20
E.1062.0.02500.100	25	1	8	20
E.1062.0.02500.150	25	1.5	8	20
E.1062.0.02500.200	25	2	8	20
E.1062.0.02500.300	25	3	8	20
E.1062.0.03000.030	30	0.3	8	30
E.1062.0.03000.040	30	0.4	8	30
E.1062.0.03000.050	30	0.5	8	30
E.1062.0.03000.060	30	0.6	8	30
E.1062.0.03000.090	30	0.9	8	24
E.1062.0.03000.100	30	1	8	24
E.1062.0.03000.110	30	1.1	8	24
E.1062.0.03000.130	30	1.3	8	24
E.1062.0.03000.150	30	1.5	8	24
E.1062.0.03000.160	30	1.6	8	24
E.1062.0.03000.180	30	1.8	8	24
E.1062.0.03000.200	30	2	8	24
E.1062.0.04000.040	40	0.4	10	40
E.1062.0.04000.050	40	0.5	10	40
E.1062.0.04000.060	40	0.6	10	40
E.1062.0.04000.080	40	0.8	10	32
E.1062.0.04000.090	40	0.9	10	32
E.1062.0.04000.100	40	1	10	32

E.1062.0.04000.150	40	1.5	10	32
E.1062.0.04000.190	40	1.9	10	32
E.1062.0.04000.200	40	2	10	32
E.1062.0.04000.250	40	2.5	10	32
E.1062.0.04000.300	40	3	10	32
E.1062.0.04000.350	40	3.5	10	32
E.1062.0.04000.400	40	4	10	32
E.1062.0.04000.600	40	6	10	32
E.1062.0.05000.050	50	0.5	13	48
E.1062.0.05000.060	50	0.6	13	48
E.1062.0.05000.070	50	0.7	13	40
E.1062.0.05000.080	50	0.8	13	40
E.1062.0.05000.100	50	1	13	40
E.1062.0.05000.120	50	1.2	13	40
E.1062.0.05000.150	50	1.5	13	32
E.1062.0.05000.160	50	1.6	13	32
E.1062.0.05000.180	50	1.8	13	32
E.1062.0.05000.200	50	2	13	32
E.1062.0.05000.250	50	2.5	13	32
E.1062.0.06300.050	63	0.5	16	64
E.1062.0.06300.060	63	0.6	16	48
E.1062.0.06300.080	63	0.8	16	48
E.1062.0.06300.090	63	0.9	16	48
E.1062.0.06300.100	63	1	16	48
E.1062.0.06300.110	63	1.1	16	40
E.1062.0.06300.120	63	1.2	16	40
E.1062.0.06300.140	63	1.4	16	40
E.1062.0.06300.150	63	1.5	16	40

E.1062.0.06300.160	63	1.6	16	40
E.1062.0.06300.170	63	1.7	16	40
E.1062.0.06300.200	63	2	16	40
E.1062.0.06300.250	63	2.5	16	32
E.1062.0.06300.300	63	3	16	32
E.1062.0.06300.400	63	4	16	32
E.1062.0.06300.500	63	5	16	24
E.1062.0.08000.040	80	0.4	22	64
E.1062.0.08000.050	80	0.5	22	64
E.1062.0.08000.080	80	0.8	22	64
E.1062.0.08000.090	80	0.9	22	48
E.1062.0.08000.100	80	1	22	48
E.1062.0.08000.110	80	1.1	22	48
E.1062.0.08000.120	80	1.2	22	48
E.1062.0.08000.130	80	1.3	22	48
E.1062.0.08000.140	80	1.4	22	48
E.1062.0.08000.150	80	1.5	22	48
E.1062.0.08000.160	80	1.6	22	48
E.1062.0.08000.170	80	1.7	22	40
E.1062.0.08000.180	80	1.8	22	40
E.1062.0.08000.190	80	1.9	22	40
E.1062.0.08000.200	80	2	22	40
E.1062.0.08000.250	80	2.5	22	40
E.1062.0.08000.300	80	3	22	40
E.1062.0.10000.050	100	0.5	22	80
E.1062.0.10000.060	100	0.6	22	80
E.1062.0.10000.080	100	0.8	22	64
E.1062.0.10000.100	100	1	22	64

E.1062.0.10000.120	100	1.2	22	64
E.1062.0.10000.140	100	1.4	22	48
E.1062.0.10000.150	100	1.5	22	48
E.1062.0.10000.160	100	1.6	22	48
E.1062.0.10000.200	100	2	22	48
E.1062.0.10000.250	100	2.5	22	48
E.1062.0.10000.300	100	3	22	40
E.1062.0.12500.060	125	0.6	22	80
E.1062.0.12500.080	125	0.8	22	80
E.1062.0.12500.100	125	1	22	80
E.1062.0.12500.160	125	1.6	22	64
E.1062.0.12500.190	125	1.9	22	64
E.1062.0.12500.200	125	2	22	64
E.1062.0.12500.250	125	2.5	22	48
E.1062.0.16000.160	160	1.6	32	80

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/en/1301/solid-carbide-metal-slitting-saws>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder

D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de