



# NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

## GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,  
nichts dem Zufall zu überlassen.

## BOHREN



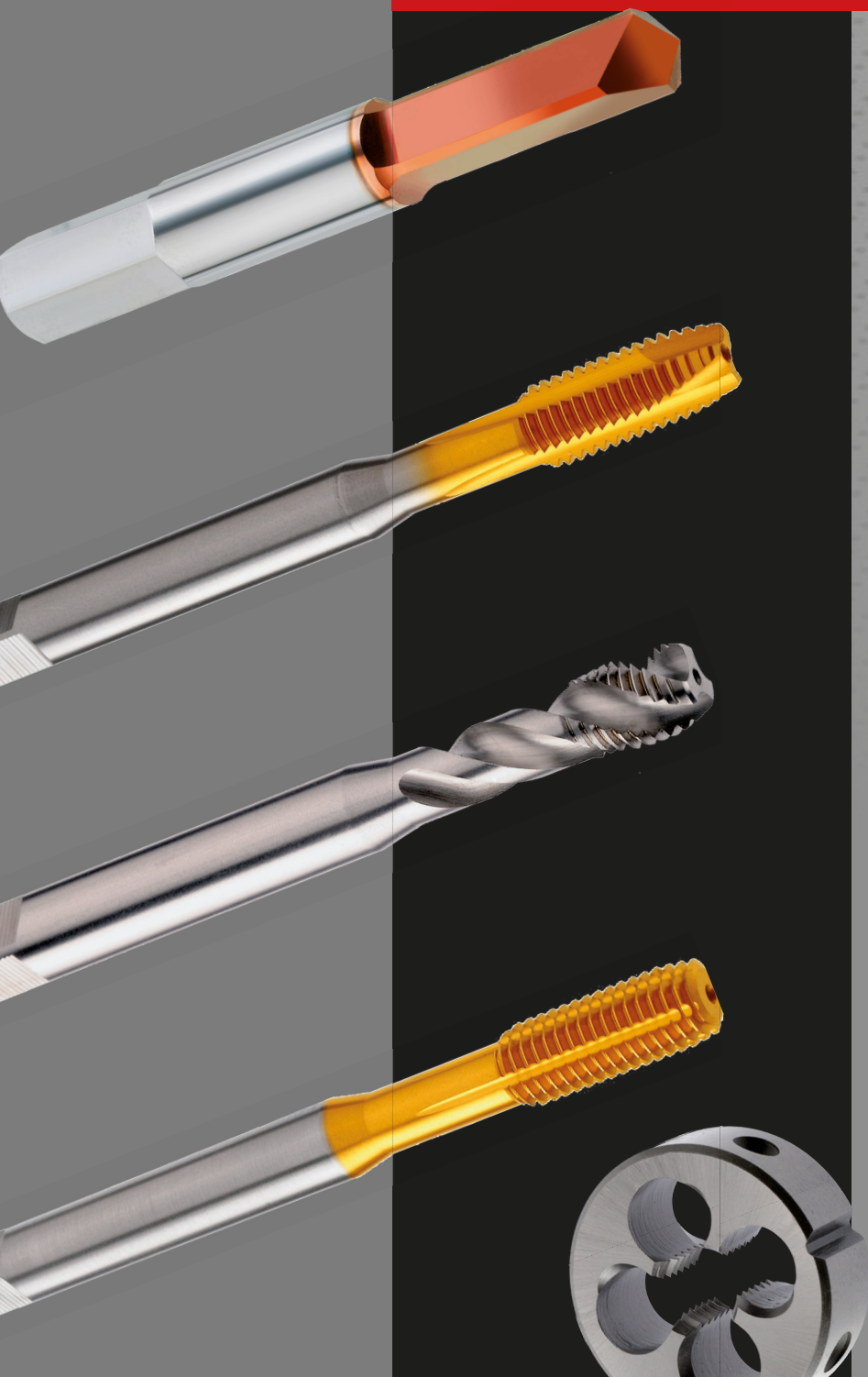
## FRÄSEN

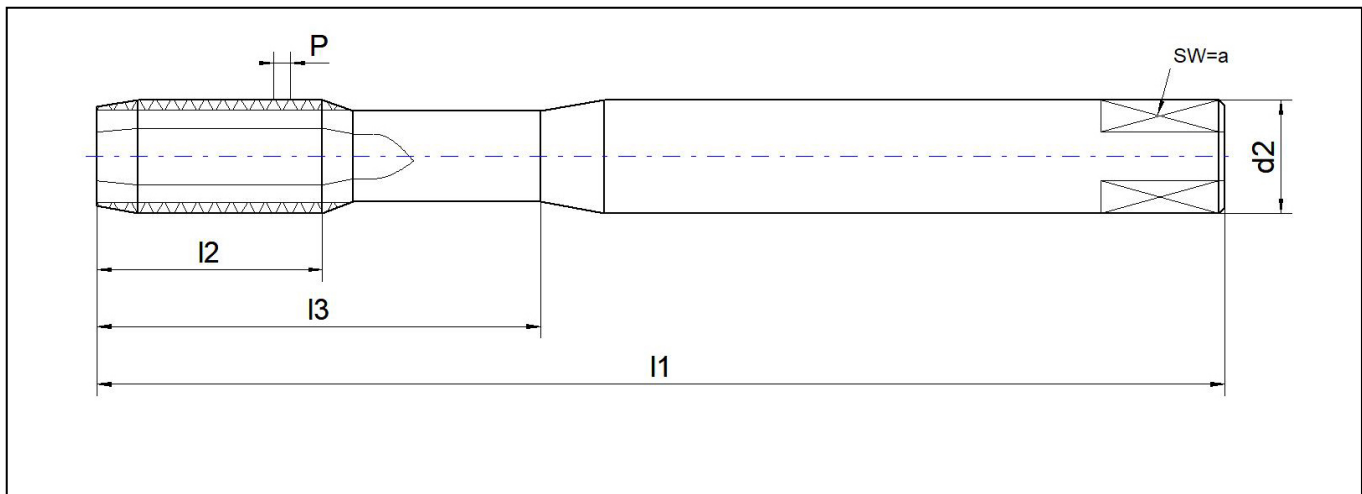
## REIBEN

## SENKEN



Gewindeschneider  
Thread cutting tools





## HSSE-Handgewindebohrer im Satz

### E.1652.0-S



[Schnittdaten >](#)

### Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm <sup>2</sup>	1.1	
allg. Stähle -700 N/mm <sup>2</sup>	1.2	
allg. Stähle - 850N/mm <sup>2</sup>	1.3	
allg. Stähle -1000 N/mm <sup>2</sup>	1.4	
allg. Stähle -1400 N/mm <sup>2</sup>	1.5	
Einsatzstähle < 1000N/mm <sup>2</sup>	1.6	
Nitrierstähle < 1000N/mm <sup>2</sup>	1.7	
Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup>	1.8	
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm <sup>2</sup>	2.1	
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm <sup>2</sup>	2.2	
Gusseisen bis 180 HB	3.1	
Temperguss	3.2	

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	
Duroplaste und Thermoplast	4.5	
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

## Weitere Ansichten



## Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	für Gewinde	d1	l1	l2	a	d2	l3	P
E.1652.0-S.M02	M 2	1.6	36	10	2,1	2,8	10	0,40
E.1652.0-S.M025	M 2,5	2.05	40	10	2,1	2,8	10	0,45
E.1652.0-S.M03	M 3	2.5	40	10	2,7	3,5	18	0,50
E.1652.0-S.M04	M 4	3.3	45	12	3,4	4,5	21	0,70
E.1652.0-S.M05	M 5	4.2	52	14	4,9	6,0	25	0,80
E.1652.0-S.M06	M 6	5	56	16	4,9	6,0	27	1,00
E.1652.0-S.M08	M 8	6.8	63	22	4,9	6,0	0	1,25

E.1652.0-S.M10	M 10	8.5	70	22	5,5	7,0	0	1,50
E.1652.0-S.M12	M 12	10.2	80	24	7,0	9,0	0	1,75
E.1652.0-S.M16	M 16	14	80	32	9,0	12,0	0	2,00

## Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/gewindeschneider/hand-und-kombigewindebohrer/736/hsse-handgewindebohrer-im-satz>.





# NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

**Nachreiner GmbH**

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder

D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: [info@nachreiner-werkzeuge.de](mailto:info@nachreiner-werkzeuge.de)