



# NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

## GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,  
nichts dem Zufall zu überlassen.

## BOHREN



## FRÄSEN

## REIBEN

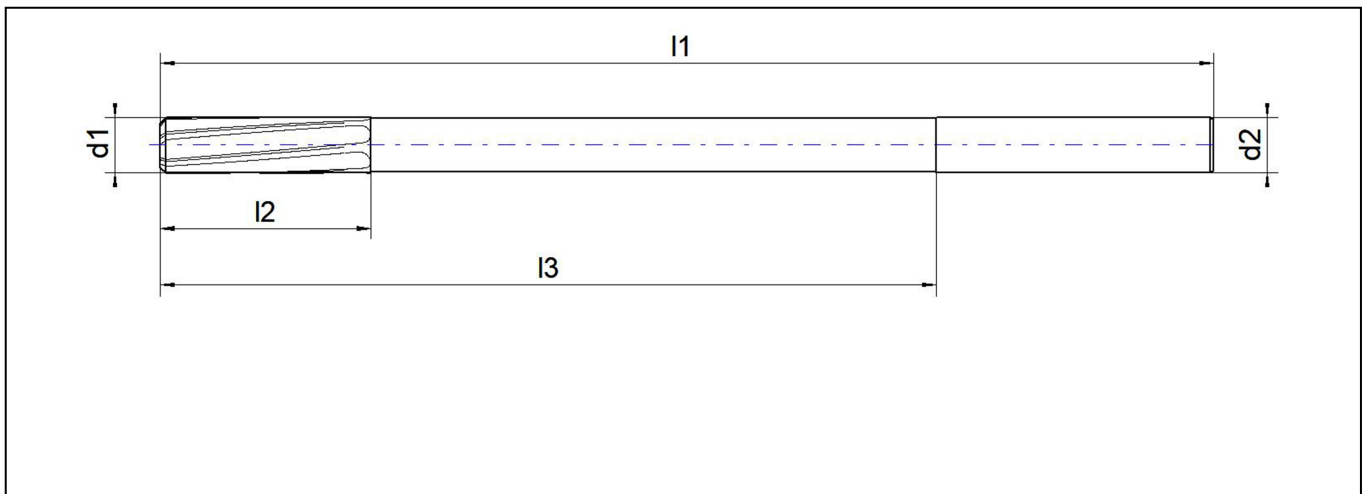
## SENKEN



# KATEGORIE



Dieses Deckblatt ist individuell pro Kategorie



## HSSE-Maschinenreibahlen

E.4617.0



[Schnittdaten >](#)

### Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm <sup>2</sup>	1.1	10 - 12
allg. Stähle -700 N/mm <sup>2</sup>	1.2	8 - 10
allg. Stähle - 850N/mm <sup>2</sup>	1.3	6 - 10
allg. Stähle -1000 N/mm <sup>2</sup>	1.4	4 - 6
allg. Stähle -1400 N/mm <sup>2</sup>	1.5	3 - 5
Einsatzstähle < 1000N/mm <sup>2</sup>	1.6	4 - 6
Nitrierstähle < 1000N/mm <sup>2</sup>	1.7	4 - 6
Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup>	1.8	3 - 5
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	4 - 8
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm <sup>2</sup>	2.1	6 - 8
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm <sup>2</sup>	2.2	4 - 6
Gusseisen bis 180 HB	3.1	8 - 12
Temperguss	3.2	4 - 8

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	15 - 20
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	10 - 15
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	10 - 15
Duroplaste und Thermoplast	4.5	
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	4 - 6
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

## Weitere Ansichten



## Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	d1 H7	l1	l2	d2 h9	l3	Zähne
E.4617.0.0150	1.5	40	8	1,5	18	3
E.4617.0.0200	2	49	11	2,0	24	4
E.4617.0.0250	2.5	57	14	2,5	29	4
E.4617.0.0300	3	61	15	3,0	33	6
E.4617.0.0350	3.5	70	18	3,5	42	6
E.4617.0.0400	4	75	19	4,0	47	6
E.4617.0.0450	4.5	80	21	4,5	52	6
E.4617.0.0500	5	86	23	5,0	58	6
E.4617.0.0550	5.5	93	26	5,6	57	6
E.4617.0.0600	6	93	26	5,6	57	6

E.4617.0.0650	6.5	101	28	6,3	65	6
E.4617.0.0700	7	109	31	7,1	73	6
E.4617.0.0800	8	117	33	8,0	81	6
E.4617.0.0900	9	125	36	9,0	85	6
E.4617.0.1000	10	133	38	10,0	93	6
E.4617.0.1200	12	151	44	10,0	111	6
E.4617.0.1300	13	151	44	10,0	111	8
E.4617.0.1400	14	160	47	12,5	115	8
E.4617.0.1500	15	162	50	12,5	117	8
E.4617.0.1550	15.5	170	52	12,5	115	8
E.4617.0.1600	16	170	52	12,5	125	8
E.4617.0.1700	17	175	54	14,0	130	8
E.4617.0.1800	18	182	56	14,0	137	8
E.4617.0.1950	19.5	195	60	16,0	135	8
E.4617.0.2000	20	195	60	16,0	147	8

## Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/reibahlen-und-senker-hss-hsse/reibahlen/reibahlen-h7/929/hsse-maschinenreibahlen>.





# NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

**Nachreiner GmbH**

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder

D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: [info@nachreiner-werkzeuge.de](mailto:info@nachreiner-werkzeuge.de)