

## Thread milling cutters

### Thread milling cutters with chamfer for ISO metric threads



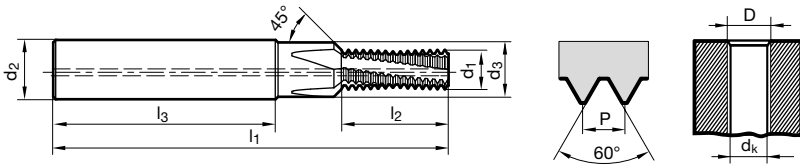
Catalogue no. 53890



P	M	K	N	S	H
●	●	●	○	○	

Application recommendations page 26

- for universal application
- with internal cooling  $\geq$  M4
- increased number of cutting edges for shortest machining times
- very high process reliability thanks to new geometry
- for thread depths up to  $2xD$



Code no.	D	P mm	d1 mm	d2 mm	d3 mm	dk mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Z
3.000	M3	0.500	2.300	6.000	3.400	2.50	48.000	6.800	36.000	5
4.000	M4	0.700	3.100	6.000	4.500	3.30	48.000	8.800	36.000	5
4.003	M4 x 0,5	0.500	3.100	6.000	4.500	3.50	48.000	8.800	36.000	5
5.000	M5	0.800	4.000	6.000	5.500	4.20	54.000	10.800	36.000	5
5.003	M5 x 0,5	0.500	4.000	6.000	5.500	4.50	54.000	10.800	36.000	5
6.000	M6	1.000	4.700	8.000	6.600	5.00	62.000	13.500	36.000	6
6.003	M6 x 0,5	0.500	4.700	8.000	6.600	5.50	62.000	12.800	36.000	6
6.004	M6 x 0,75	0.750	4.700	8.000	6.600	5.20	62.000	13.100	36.000	6
8.000	M8	1.250	6.300	10.000	9.000	6.80	74.000	18.100	40.000	7
8.005	M8 x 1	1.000	6.300	10.000	9.000	7.00	74.000	17.500	40.000	7
10.000	M10	1.500	7.800	12.000	11.000	8.50	80.000	21.800	45.000	7
10.005	M10 x 1	1.000	7.800	12.000	11.000	9.00	80.000	21.500	45.000	7
10.006	M10 x 1,25	1.250	7.800	12.000	11.000	8.80	80.000	21.900	45.000	7
12.000	M12	1.750	9.500	14.000	13.500	10.20	90.000	25.400	45.000	7
12.005	M12 x 1	1.000	9.500	14.000	13.500	11.00	90.000	25.500	45.000	7
12.007	M12 x 1,5	1.500	9.500	14.000	13.500	10.50	90.000	26.300	45.000	7
14.000	M14	2.000	10.800	16.000	15.500	12.00	102.000	31.000	48.000	7
14.007	M14 x 1,5	1.500	10.800	16.000	15.500	12.50	102.000	30.800	48.000	7
16.000	M16	2.000	12.700	18.000	17.500	14.00	102.000	35.000	48.000	8
16.007	M16 x 1,5	1.500	12.700	18.000	17.500	14.50	102.000	33.800	48.000	8