

Thread milling cutters

Micro thread milling cutters for ISO metric threads



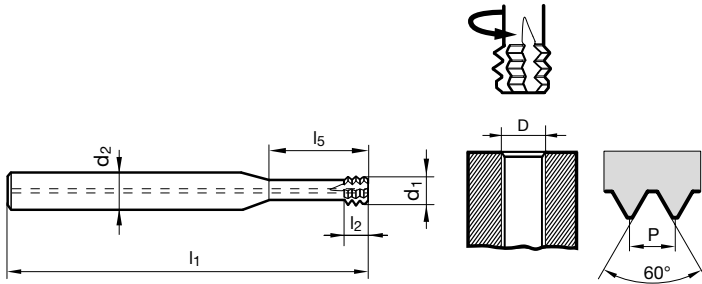
Catalogue no. 53892



P	M	K	N	S	H
•	•	•	•	•	≤ 55

Application recommendations page 26

- for universal application
- M1.6 - M3 with 2 cooling grooves
- with internal cooling ≥ M3.5
- left hand cutting geometry
- increased number of cutting edges for shortest machining times
- for thread depths up to 2.5xD



Code no.	D	P mm	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l5 mm	Z
1.600	M1,6	0.350	1.200	3.000	39.000	1.100	4.000	3
1.800	M1,8	0.350	1.400	3.000	39.000	1.100	4.500	4
2.000	M 2	0.400	1.550	3.000	39.000	1.200	5.000	4
2.500	M2,5	0.450	1.950	3.000	39.000	1.400	6.500	4
3.000	M3	0.500	2.400	3.000	39.000	1.500	8.000	5
3.500	M3,5	0.600	2.800	6.000	58.000	1.800	9.000	5
4.000	M4	0.700	3.200	6.000	58.000	2.100	11.000	5
5.000	M5	0.800	4.000	6.000	58.000	2.400	13.500	6
6.000	M6	1.000	4.800	6.000	58.000	3.000	16.000	6
8.000	M8	1.250	5.950	6.000	58.000	3.800	21.000	7
10.000	M10	1.500	7.800	8.000	73.000	4.500	26.000	7
12.000	M12	1.750	9.000	10.000	84.000	5.300	31.000	7
16.000	M16	2.000	11.800	12.000	90.000	6.000	41.000	8
20.000	M20	2.500	15.000	16.000	105.000	7.500	51.000	8