

Drill thread milling cutters

Drill thread milling cutters for ISO metric threads



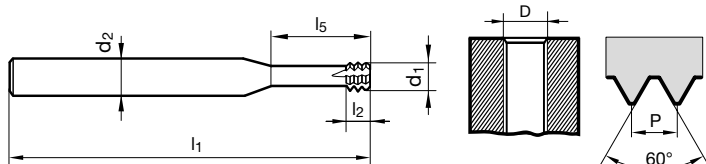
Catalogue no. 53948



P	M	K	N	S	H
•	•	•	•	•	≤ 66

Application recommendations page 28

- helical drill thread milling, core hole and thread production in one step
- for universal application and also hardened steels up to 66 HRC
- left-hand cutting tool for highest stability during the climb milling process
- oil grooves at the shank
- for thread depths up to 2.5xD



Code no.	D	P mm	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l5 mm	Z	PR
2.000	M2	0.400	1.400	3.000	39.000	1.200	5.000	4	0.67
2.500	M2.5	0.450	1.800	3.000	39.000	1.300	6.500	4	0.87
3.000	M3	0.500	2.400	6.000	58.000	1.500	7.500	4	1.17
3.500	M3.5	0.600	2.700	6.000	58.000	1.800	9.000	4	1.32
4.000	M4	0.700	3.100	6.000	58.000	2.100	10.000	4	1.52
5.000	M5	0.800	3.800	6.000	58.000	2.400	12.500	4	1.87
6.000	M6	1.000	4.600	8.000	64.000	3.000	15.000	4	2.27
6.003	M6 x 0.5	0.500	3.800	8.000	64.000	2.400	15.000	4	1.87
8.000	M8	1.250	6.200	8.000	64.000	3.600	20.000	4	3.07
8.004	M8 x 0.75	0.750	4.600	8.000	64.000	3.000	20.000	4	2.27
10.000	M10	1.500	7.500	10.000	73.000	4.500	25.000	4	3.69
12.000	M12	1.750	9.000	10.000	73.000	5.200	30.000	4	4.44
12.005	M12 x 1	1.000	7.500	10.000	73.000	3.000	25.000	4	3.72
16.000	M16	2.000	11.500	12.000	90.000	6.000	40.000	4	5.69
16.007	M16 x 1.5	1.500	11.500	12.000	90.000	4.500	40.000	4	5.69