



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.

BOHREN



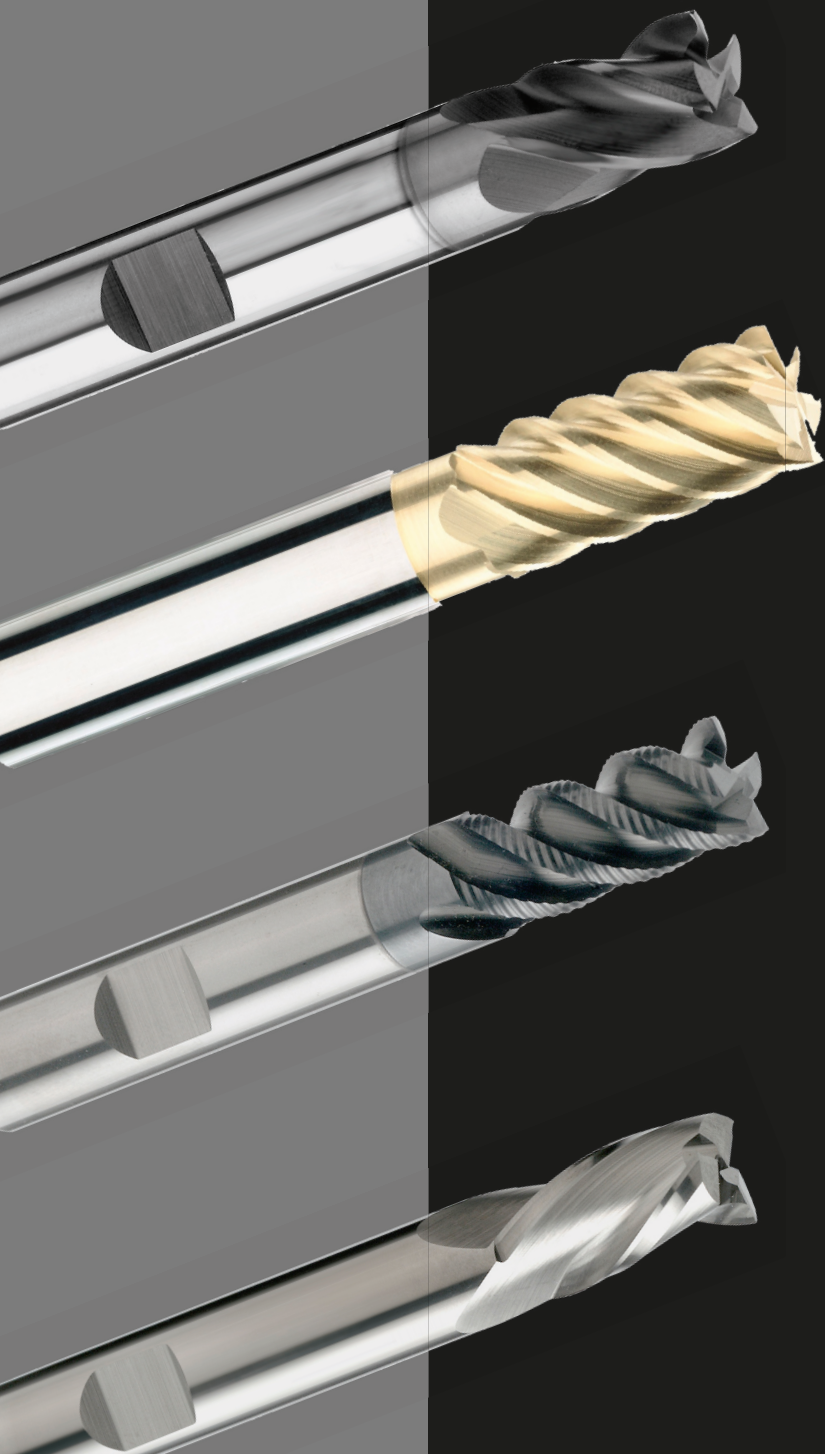
FRÄSEN

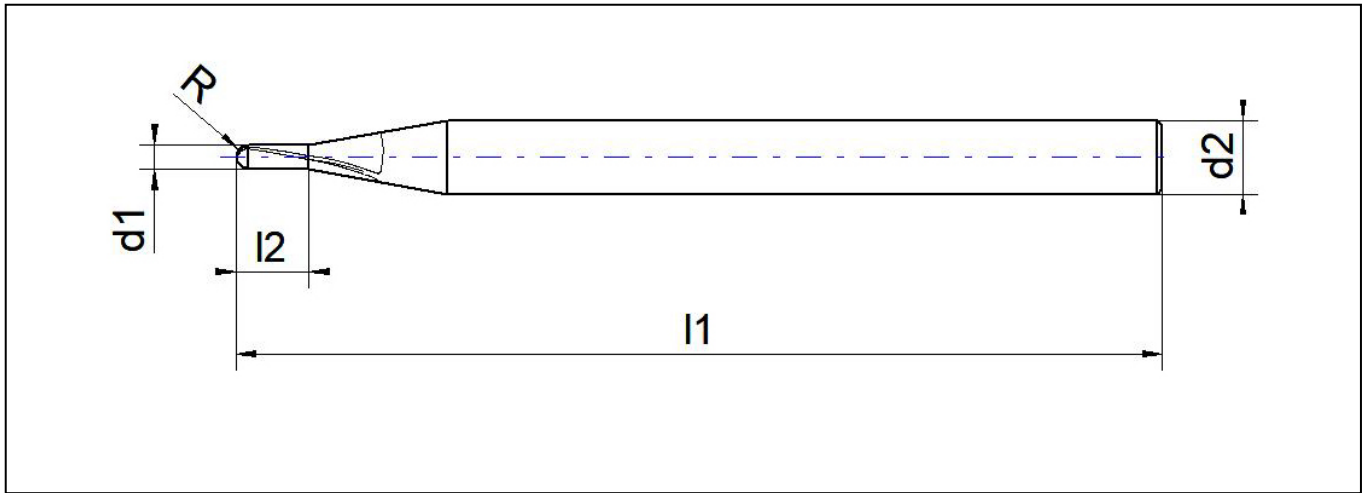
REIBEN

SENKEN



Fräser VHM
End mills solid carbide





VHM-Universal-Mikrovollradiusfräser 30°

E.7603.0



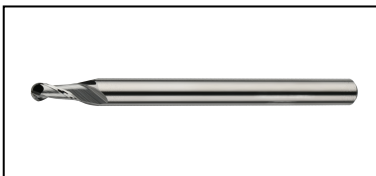
[Schnittdaten >](#)

Einsatzrichtwerte

| Material | Nr. | Vc m/min |
|--|-----|----------|
| allg. Stähle -500 N/mm ² | 1.1 | 120 |
| allg. Stähle -700 N/mm ² | 1.2 | 105 |
| allg. Stähle -850N/mm ² | 1.3 | 105 |
| allg. Stähle -1000 N/mm ² | 1.4 | 90 |
| allg. Stähle -1400 N/mm ² | 1.5 | 60 |
| Einsatzstähle < 1000N/mm ² | 1.6 | 80 |
| Nitrierstähle < 1000N/mm ² | 1.7 | 80 |
| Vergütungsstähle < 850N/mm ² | 1.8 | 100 |
| Werkzeugstähle (legiert und unlegiert) | 1.9 | 60 |
| Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ² | 2.1 | 80 |
| Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ² | 2.2 | 60 |
| Gusseisen bis 180 HB | 3.1 | 120 |
| Temperguss | 3.2 | 60 |

| Material | Nr. | Vc m/min |
|--------------------------------------|-----|----------|
| Gusseisen mit Kugelgraphit | 3.3 | 90 |
| AL-und AL-Legierungen bis 6% Si | 4.1 | 300 |
| AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si) | 4.2 | 280 |
| AL-Legierung (über 12% Si) | 4.3 | 200 |
| Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss | 4.4 | 200 |
| Duroplaste und Thermoplast | 4.5 | |
| Grafit, GFK, Kupfer | 4.6 | |
| Titan und Titanlegierung | 5.1 | |
| Nickel | 5.2 | |
| gehärtete Stähle 45-55 HRC | 6.1 | |
| gehärtete Stähle 55-60 HRC | 6.2 | |
| gehärtete Stähle 60-65 HRC | 6.3 | |

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

| Artikel-Nr. | d1 | l1 | l2 | d2 h6 | R |
|---------------|------|----|-----|-------|-------|
| E.7603.0.0030 | 0.3 | 39 | 1 | 3,0 | 0.15 |
| E.7603.0.0035 | 0.35 | 39 | 1 | 3,0 | 0.175 |
| E.7603.0.0040 | 0.4 | 39 | 1 | 3,0 | 0.2 |
| E.7603.0.0050 | 0.5 | 39 | 1.5 | 3,0 | 0.25 |
| E.7603.0.0060 | 0.6 | 39 | 1.5 | 3,0 | 0.3 |
| E.7603.0.0070 | 0.7 | 39 | 2 | 3,0 | 0.35 |
| E.7603.0.0080 | 0.8 | 39 | 2 | 3,0 | 0.4 |
| E.7603.0.0090 | 0.9 | 39 | 2.5 | 3,0 | 0.45 |
| E.7603.0.0100 | 1 | 39 | 3 | 3,0 | 0.5 |
| E.7603.0.0110 | 1.1 | 39 | 3 | 3,0 | 0.55 |

| | | | | | |
|---------------|-----|----|---|-----|------|
| E.7603.0.0120 | 1.2 | 39 | 3 | 3,0 | 0.6 |
| E.7603.0.0150 | 1.5 | 39 | 4 | 3,0 | 0.75 |
| E.7603.0.0160 | 1.6 | 39 | 5 | 3,0 | 0.8 |
| E.7603.0.0180 | 1.8 | 39 | 5 | 3,0 | 0.9 |
| E.7603.0.0200 | 2 | 39 | 5 | 3,0 | 1 |

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/fraeser-vhm/universal/1015/vhm-universal-mikrovollradiusfraeser-300>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder

D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de