



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



BOHREN

FRÄSEN

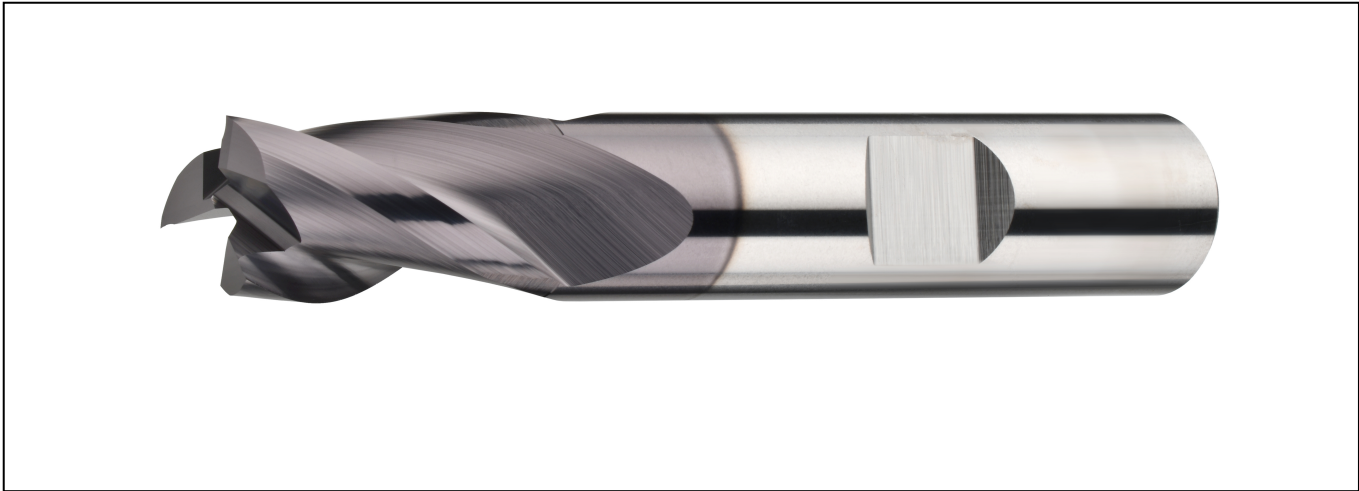
REIBEN

SENKEN



Fräser VHM
End mills solid carbide





VHM-Universal-Schaftfräser 30°, kurz

E.7623.1



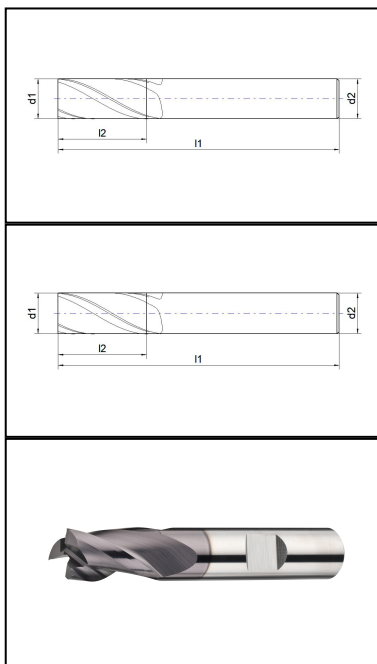
[Schnittdaten >](#)

Einsatzrichtwerte

| Material | Nr. | Vc m/min |
|--|-----|----------|
| allg. Stähle -500 N/mm ² | 1.1 | 140 |
| allg. Stähle -700 N/mm ² | 1.2 | 120 |
| allg. Stähle -850N/mm ² | 1.3 | 120 |
| allg. Stähle -1000 N/mm ² | 1.4 | 120 |
| allg. Stähle -1400 N/mm ² | 1.5 | 55 |
| Einsatzstähle < 1000N/mm ² | 1.6 | 100 |
| Nitrierstähle < 1000N/mm ² | 1.7 | 100 |
| Vergütungsstähle < 850N/mm ² | 1.8 | 110 |
| Werkzeugstähle (legiert und unlegiert) | 1.9 | 60 |
| Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ² | 2.1 | 90 |
| Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ² | 2.2 | 80 |
| Gusseisen bis 180 HB | 3.1 | 125 |
| Temperguss | 3.2 | 110 |

| Material | Nr. | Vc m/min |
|--------------------------------------|-----|----------|
| Gusseisen mit Kugelgraphit | 3.3 | 110 |
| AL-und AL-Legierungen bis 6% Si | 4.1 | 350 |
| AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si) | 4.2 | 300 |
| AL-Legierung (über 12% Si) | 4.3 | 250 |
| Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss | 4.4 | 220 |
| Duroplaste und Thermoplast | 4.5 | 220 |
| Grafit, GFK, Kupfer | 4.6 | 120 |
| Titan und Titanlegierung | 5.1 | 50 |
| Nickel | 5.2 | 50 |
| gehärtete Stähle 45-55 HRC | 6.1 | |
| gehärtete Stähle 55-60 HRC | 6.2 | |
| gehärtete Stähle 60-65 HRC | 6.3 | |

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

| Artikel-Nr. | d1 | l1 | l2 | d2 h6 |
|---------------|-----|----|----|-------|
| E.7623.1.0100 | 1 | 50 | 3 | 6,0 |
| E.7623.1.0150 | 1.5 | 50 | 4 | 6,0 |
| E.7623.1.0200 | 2 | 50 | 6 | 6,0 |

| | | | | |
|---------------|----|-----|----|------|
| E.7623.1.0300 | 3 | 50 | 6 | 6,0 |
| E.7623.1.0400 | 4 | 50 | 8 | 6,0 |
| E.7623.1.0500 | 5 | 50 | 8 | 6,0 |
| E.7623.1.0600 | 6 | 50 | 16 | 6,0 |
| E.7623.1.0800 | 8 | 63 | 20 | 8,0 |
| E.7623.1.1000 | 10 | 72 | 22 | 10,0 |
| E.7623.1.1200 | 12 | 73 | 22 | 12,0 |
| E.7623.1.1600 | 16 | 82 | 25 | 16,0 |
| E.7623.1.2000 | 20 | 104 | 32 | 20,0 |

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/fraeser-vhm/universal/1023/vhm-universal-schaffraeser-300-kurz>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder

D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de