



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.

BOHREN



FRÄSEN

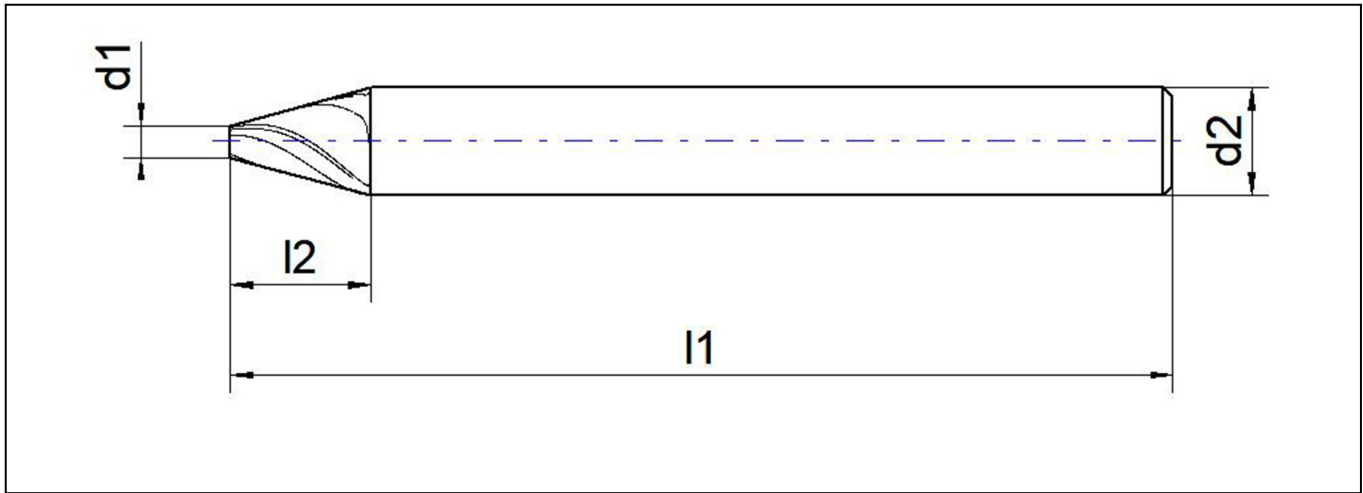
REIBEN

SENKEN



Fräser VHM
End mills solid carbide





VHM-Unispezial-Plattensitz-Gesenkfräser 30°

E.7627.0



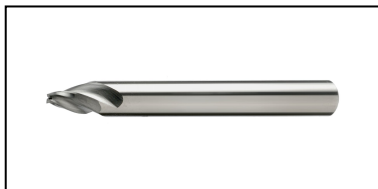
[Schnittdaten >](#)

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	90
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	80
allg. Stähle -850N/mm ²	1.3	80
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	80
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	35
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	60
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	60
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	70
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	45
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	60
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	50
Gusseisen bis 180 HB	3.1	80
Temperguss	3.2	70

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	70
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	200
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	150
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	120
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	140
Duroplaste und Thermoplast	4.5	120
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	80
Titan und Titanlegierung	5.1	
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	d1	l1	l2	d2 h6	Winkel
E.7627.0.0180.05	1.8	50	8	6,0	5°
E.7627.0.0180.06	1.8	50	8	6,0	6°
E.7627.0.0180.07	1.8	50	8	6,0	7°
E.7627.0.0180.11	1.8	50	8	6,0	11°
E.7627.0.0180.15	1.8	50	8	6,0	15°
E.7627.0.0180.20	1.8	50	6	6,0	20°

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/fraeser-vhm/unispezial/1042/vhm-unispezial-plattensitz-gesenkfraeser-300>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder

D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de