



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.

BOHREN



FRÄSEN

REIBEN

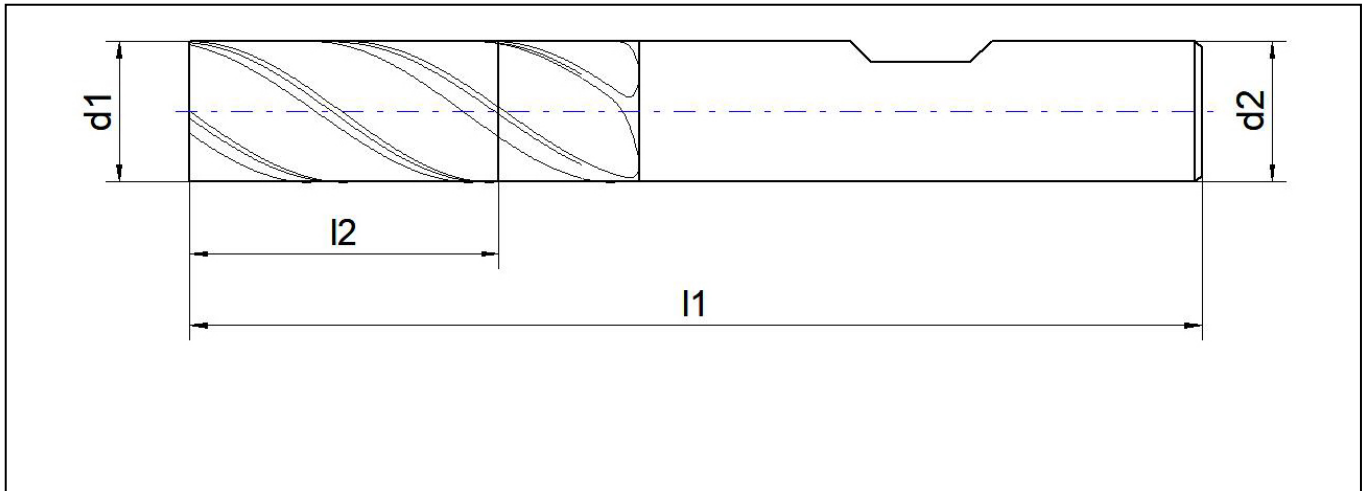
SENKEN



KATEGORIE



Dieses Deckblatt ist individuell pro Kategorie



VHM-HPC-Superstar-Fräser (ungleiche Teilung) lang, scharfkantig

E.7676HL.1S



[Schnittdaten >](#)

Einsatzrichtwerte

| Material | Nr. | Vc m/min |
|--|-----|-----------|
| allg. Stähle -500 N/mm ² | 1.1 | |
| allg. Stähle -700 N/mm ² | 1.2 | 180 - 200 |
| allg. Stähle - 850N/mm ² | 1.3 | 170 - 190 |
| allg. Stähle -1000 N/mm ² | 1.4 | 150 - 170 |
| allg. Stähle -1400 N/mm ² | 1.5 | 110 - 130 |
| Einsatzstähle < 1000N/mm ² | 1.6 | 140 - 160 |
| Nitrierstähle < 1000N/mm ² | 1.7 | 140 - 160 |
| Vergütungsstähle < 850N/mm ² | 1.8 | 160 - 180 |
| Werkzeugstähle (legiert und unlegiert) | 1.9 | 70 - 90 |
| Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ² | 2.1 | |
| Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ² | 2.2 | |
| Gusseisen bis 180 HB | 3.1 | 190 - 210 |

| Material | Nr. | Vc m/min |
|--------------------------------------|-----|-----------|
| Temperguss | 3.2 | 140 - 160 |
| Gusseisen mit Kugelgraphit | 3.3 | 140 - 160 |
| AL-und AL-Legierungen bis 6% Si | 4.1 | |
| AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si) | 4.2 | |
| AL-Legierung (über 12% Si) | 4.3 | |
| Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss | 4.4 | |
| Duroplaste und Thermoplast | 4.5 | |
| Grafit, GFK, Kupfer | 4.6 | |
| Titan und Titanlegierung | 5.1 | |
| Nickel | 5.2 | |
| gehärtete Stähle 45-55 HRC | 6.1 | |
| gehärtete Stähle 55-60 HRC | 6.2 | |
| gehärtete Stähle 60-65 HRC | 6.3 | |

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

| Artikel-Nr. | d1 | l1 | l2 | d2 h6 |
|------------------|----|----|----|-------|
| E.7676HL.1S.0300 | 3 | 57 | 8 | 6,0 |
| E.7676HL.1S.0400 | 4 | 57 | 11 | 6,0 |
| E.7676HL.1S.0500 | 5 | 57 | 13 | 6,0 |
| E.7676HL.1S.0600 | 6 | 57 | 13 | 6,0 |
| E.7676HL.1S.0700 | 7 | 63 | 19 | 8,0 |
| E.7676HL.1S.0800 | 8 | 63 | 19 | 8,0 |
| E.7676HL.1S.0900 | 9 | 72 | 22 | 10,0 |
| E.7676HL.1S.1000 | 10 | 72 | 22 | 10,0 |
| E.7676HL.1S.1200 | 12 | 83 | 26 | 12,0 |

| | | | | |
|------------------|----|-----|----|------|
| E.7676HL.1S.1400 | 14 | 83 | 26 | 14,0 |
| E.7676HL.1S.1600 | 16 | 92 | 32 | 16,0 |
| E.7676HL.1S.1800 | 18 | 92 | 32 | 18,0 |
| E.7676HL.1S.2000 | 20 | 104 | 38 | 20,0 |

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/fraeser-hpctpc/hpc-superstar/1183/vhm-hpc-superstar-fraeser-ungleiche-teilung-lang-scharfkantig>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder

D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de