



# NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

## GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,  
nichts dem Zufall zu überlassen.

## BOHREN



## FRÄSEN

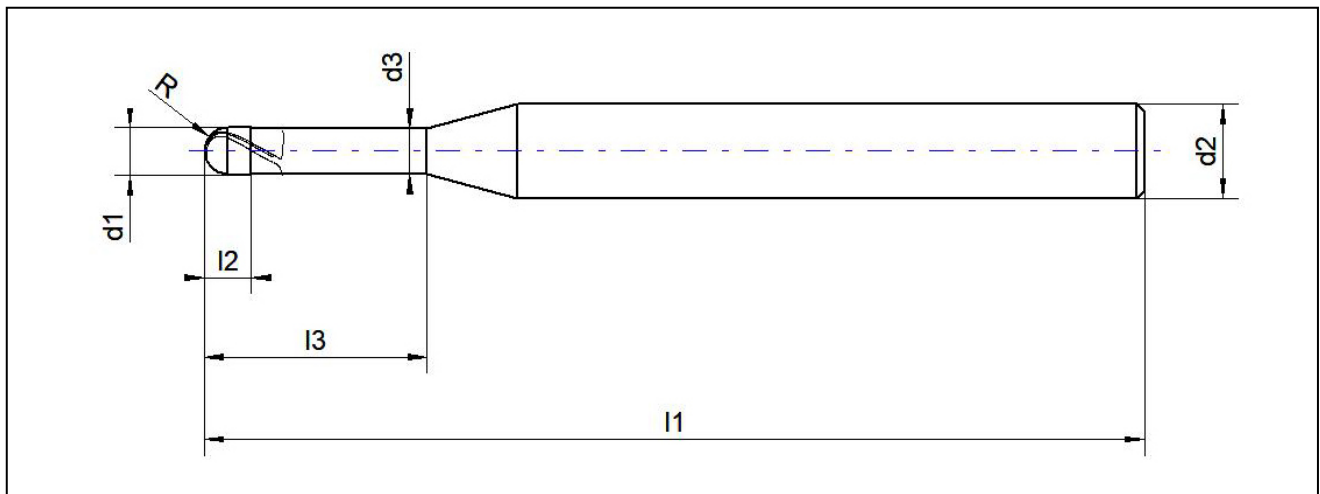
## REIBEN

## SENKEN



Fräser VHM  
End mills solid carbide





## VHM-Formenbau-Mikroradiusfräser 30°

E.7800.1



[Schnittdaten >](#)

### Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm <sup>2</sup>	1.1	
allg. Stähle -700 N/mm <sup>2</sup>	1.2	
allg. Stähle - 850N/mm <sup>2</sup>	1.3	
allg. Stähle -1000 N/mm <sup>2</sup>	1.4	
allg. Stähle -1400 N/mm <sup>2</sup>	1.5	
Einsatzstähle < 1000N/mm <sup>2</sup>	1.6	
Nitrierstähle < 1000N/mm <sup>2</sup>	1.7	
Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup>	1.8	
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm <sup>2</sup>	2.1	
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm <sup>2</sup>	2.2	
Gusseisen bis 180 HB	3.1	

Material	Nr.	Vc m/min
Temperguss	3.2	
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	
Duroplaste und Thermoplast	4.5	
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

## Weitere Ansichten



## Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	d1	l1	l2	d2	d3	l3	R
E.7800.1.0030.01	0.3	40	0.3	4,0	0.28	1	0
E.7800.1.0030.02	0.3	40	0.3	4,0	0.28	2	0
E.7800.1.0030.05	0.3	40	0.3	4,0	0.28	5	0
E.7800.1.0040.02	0.4	40	0.4	4,0	0.38	2	0
E.7800.1.0050.02	0.5	50	0.5	6,0	0.48	2	0
E.7800.1.0050.02.SD4	0.5	45	0.5	4,0	0.48	2	0
E.7800.1.0050.04	0.5	50	0.5	6,0	0.48	4	0
E.7800.1.0050.04.SD4	0.5	45	0.5	4,0	0.48	4	0
E.7800.1.0050.06	0.5	50	0.5	6,0	0.48	6	0

E.7800.1.0050.06.SD4	0.5	45	0.5	4,0	0.48	6	0
E.7800.1.0060.02	0.6	50	0.6	6,0	0.58	2	0
E.7800.1.0060.02.SD4	0.6	45	0.6	4,0	0.58	2	0
E.7800.1.0060.04	0.6	50	0.6	6,0	0.58	4	0
E.7800.1.0060.04.SD4	0.6	45	0.6	4,0	0.58	4	0
E.7800.1.0060.06	0.6	50	0.6	6,0	0.58	6	0
E.7800.1.0060.06.SD4	0.6	45	0.6	4,0	0.58	6	0
E.7800.1.0060.08	0.6	50	0.6	6,0	0.58	8	0
E.7800.1.0060.08.SD4	0.6	45	0.6	4,0	0.58	8	0
E.7800.1.0080.02	0.8	50	0.8	6,0	0.77	2	0
E.7800.1.0080.02.SD4	0.8	45	0.8	4,0	0.77	2	0
E.7800.1.0080.04	0.8	50	0.8	6,0	0.77	4	0
E.7800.1.0080.04.SD4	0.8	45	0.8	4,0	0.77	4	0
E.7800.1.0080.06	0.8	50	0.8	6,0	0.77	6	0
E.7800.1.0080.06.SD4	0.8	45	0.8	4,0	0.77	6	0
E.7800.1.0080.08	0.8	50	0.8	6,0	0.77	8	0
E.7800.1.0080.08.SD4	0.8	45	0.8	4,0	0.77	8	0
E.7800.1.0100.03	1	50	1	6,0	0.95	3	0
E.7800.1.0100.03.SD4	1	45	1	4,0	0.95	3	0.5
E.7800.1.0100.04	1	50	1	6,0	0.95	4	0
E.7800.1.0100.04.SD4	1	45	1	4,0	0.95	4	0
E.7800.1.0100.05	1	50	1	6,0	0.95	5	0
E.7800.1.0100.05.SD4	1	45	1	4,0	0.95	5	0
E.7800.1.0100.06	1	50	1	6,0	0.95	6	0
E.7800.1.0100.06.SD4	1	45	1	4,0	0.95	6	0
E.7800.1.0100.08	1	50	1	6,0	0.95	8	0
E.7800.1.0100.08.SD4	1	45	1	4,0	0.95	8	0
E.7800.1.0100.10	1	50	1	6,0	0.95	10	0

E.7800.1.0100.10.SD4	1	50	1	4,0	0.95	10	0
E.7800.1.0100.12	1	50	1	6,0	0.95	12	0
E.7800.1.0100.12.SD4	1	50	1	4,0	0.95	12	0
E.7800.1.0120.04	1.2	50	1.2	6,0	1.15	4	0
E.7800.1.0120.04.SD4	1.2	45	1.2	4,0	1.15	4	0
E.7800.1.0120.06	1.2	50	1.2	6,0	1.15	6	0
E.7800.1.0120.06.SD4	1.2	45	1.2	4,0	1.15	6	0
E.7800.1.0120.10	1.2	50	1.2	6,0	1.15	10	0
E.7800.1.0120.10.SD4	1.2	50	1.2	4,0	1.15	10	0
E.7800.1.0120.12	1.2	50	1.2	6,0	1.15	12	0
E.7800.1.0120.12.SD4	1.2	50	1.2	4,0	1.15	12	0
E.7800.1.0150.06	1.5	50	1.5	6,0	1.44	6	0
E.7800.1.0150.06.SD4	1.5	45	1.5	4,0	1.44	6	0
E.7800.1.0150.08	1.5	50	1.5	6,0	1.44	8	0
E.7800.1.0150.08.SD4	1.5	45	1.5	4,0	1.44	8	0
E.7800.1.0150.10	1.5	50	1.5	6,0	1.44	10	0
E.7800.1.0150.10.SD4	1.5	50	1.5	4,0	1.44	10	0
E.7800.1.0150.12	1.5	50	1.5	6,0	1.44	12	0
E.7800.1.0150.12.SD4	1.5	50	1.5	4,0	1.44	12	0
E.7800.1.0200.06	2	50	2	6,0	1.92	6	0
E.7800.1.0200.06.SD4	2	45	2	4,0	1.92	6	0
E.7800.1.0200.08	2	50	2	6,0	1.92	8	0
E.7800.1.0200.08.SD4	2	45	2	4,0	1.92	8	0
E.7800.1.0200.10	2	50	2	6,0	1.92	10	0
E.7800.1.0200.10.SD4	2	50	2	4,0	1.92	10	0
E.7800.1.0200.12	2	50	2	6,0	1.92	12	0
E.7800.1.0200.12.SD4	2	50	2	6,0	1.92	12	0
E.7800.1.0200.20	2	60	2	6,0	1.92	20	0

E.7800.1.0200.20.SD4	2	50	2	4,0	1.92	20	0
E.7800.1.0250.16.SD4	2.5	50	2.5	4,0	2.4	16	0
E.7800.1.0250.20.SD4	2	50	2.5	4,0	2.4	20	0
E.7800.1.0300.08	3	50	3	6,0	2.9	8	0
E.7800.1.0300.10	3	50	3	6,0	2.9	10	0
E.7800.1.0300.20	3	60	3	6,0	2.9	20	0
E.7800.1.0300.25	3	65	3	6,0	2.9	25	0
E.7800.1.0300.30	3	70	3	6,0	2.9	30	0
E.7800.1.0400.10	4	50	4	6,0	3.9	10	0
E.7800.1.0400.20	4	60	4	6,0	3.9	20	0
E.7800.1.0400.25	4	65	4	6,0	3.9	25	0
E.7800.1.0400.30	4	70	4	6,0	3.9	30	0
E.7800.1.0500.20	5	60	6	6,0	4.9	20	0
E.7800.1.0500.30	5	75	6	6,0	4.9	30	0
E.7800.1.0500.40	5	80	6	6,0	4.9	40	0
E.7800.1.0600.15	6	55	10	6,0	5.9	15	0

## Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/fraeser-vhm/formenbau/1257/vhm-formenbau-mikroradiusfraeser-300>.





# NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

**Nachreiner GmbH**

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder

D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: [info@nachreiner-werkzeuge.de](mailto:info@nachreiner-werkzeuge.de)