



# NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

## GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,  
nichts dem Zufall zu überlassen.

## BOHREN



## FRÄSEN

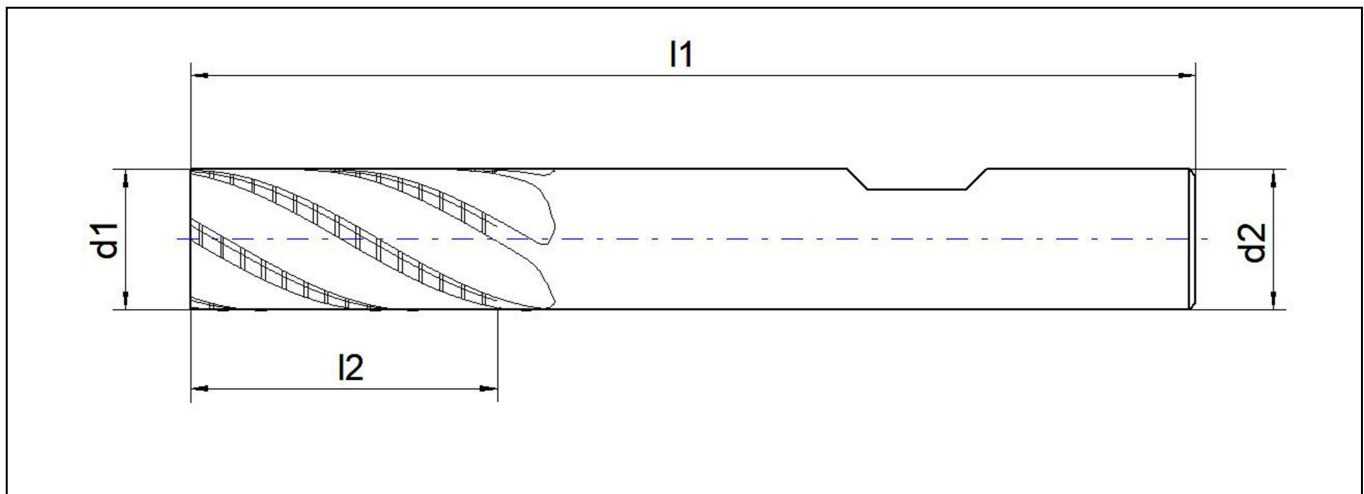
## REIBEN

## SENKEN



Fräser HSSE  
End mills HSSE





## HSSE/PM-Schruppfräser

E.9617.1



[Schnittdaten >](#)

### Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm <sup>2</sup>	1.1	70 - 95
allg. Stähle -700 N/mm <sup>2</sup>	1.2	60 - 90
allg. Stähle - 850N/mm <sup>2</sup>	1.3	60 - 90
allg. Stähle -1000 N/mm <sup>2</sup>	1.4	50 - 60
allg. Stähle -1400 N/mm <sup>2</sup>	1.5	35 - 45
Einsatzstähle < 1000N/mm <sup>2</sup>	1.6	50 - 65
Nitrierstähle < 1000N/mm <sup>2</sup>	1.7	35 - 45
Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup>	1.8	40 - 70
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	25 - 40
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm <sup>2</sup>	2.1	25 - 35
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm <sup>2</sup>	2.2	20 - 30
Gusseisen bis 180 HB	3.1	35 - 50
Temperguss	3.2	35 - 50

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	35 - 45
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	120 - 160
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	100 - 150
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	80 - 100
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	130 - 180
Duroplaste und Thermoplast	4.5	45 - 90
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	40 - 50
Titan und Titanlegierung	5.1	25 - 40
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

## Weitere Ansichten



## Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	d1 k12	l1	l2	d2 h6	Zähne
E.9617.1.0600	6	57	13	6,0	4
E.9617.1.0700	7	66	16	10,0	4
E.9617.1.0800	8	69	19	10,0	4
E.9617.1.0900	9	69	19	10,0	5
E.9617.1.1000	10	72	22	10,0	5
E.9617.1.1100	11	79	22	12,0	5
E.9617.1.1200	12	83	26	12,0	5
E.9617.1.1300	13	83	26	12,0	5
E.9617.1.1400	14	83	26	12,0	5
E.9617.1.1500	15	83	26	12,0	5

E.9617.1.1600	16	92	32	16,0	5
E.9617.1.1800	18	92	32	16,0	5
E.9617.1.2000	20	104	38	20,0	5
E.9617.1.2500	25	121	45	25,0	5
E.9617.1.3000	30	121	45	25,0	5

## Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/fraeser-hsse/schruppfraeser/1117/hsse/pm-schruppfraeser>.





# NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

**Nachreiner GmbH**

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder

D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: [info@nachreiner-werkzeuge.de](mailto:info@nachreiner-werkzeuge.de)