

HSSE/PM-Gewindebohrer zum Nachschneiden

E.1765.1



HSSE/PM taps for retapping narrow threads
 Gwintowniki HSSE/PM o zawężonej tolerancji
 Maschi HSSE/PM per rigenerare la filettatura esistente

Machos en HSSE/PM para repasar
 HSSE/PM El Kilavuzu
 Метчики ручные точные HSSE/PM DIN 352 для материалов

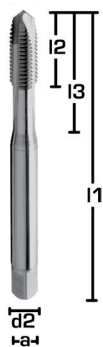


Material	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.1	2.2	3.1	3.2
Material	3.3	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	

für Gewinde for thread	P	I2	I1	d2	a	d1	Artikelnummer Article-No.	Stück / piece €
G 1/8	28	18.00	63.00	7.00	5,5	8.80	E.1765.1.0012	43.90
G 1/4	19	22.00	70.00	11.00	9,0	11.80	E.1765.1.0025	77.00
G 3/8	19	22.00	70.00	12.00	9,0	15.25	E.1765.1.0037	96.80
G 1/2	14	22.00	80.00	16.00	12,0	19.00	E.1765.1.0050	134.40

HSSE-Maschinengewindebohrer

E.1601.0



HSSE machine taps
 Gwintowniki maszynowe HSSE
 Maschi a macchina HSSE

Machos de máquina en HSSE
 HSSE Düz Makina Kilavuzu
 Метчики машинные HSSE для сквозных отверстий в металлах до 800 Н/мм²



Material	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.1	2.2	3.1	3.2
Material	3.3	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	

Schnittwerte Seite 1.48
 Cutting data page 1.48

für Gewinde	P	I2	I3	I1	d2	a	d1	DIN	Toleranz	Artikelnummer Article-No.	Stück / piece €
M 1	0,25	6.00	13.00	40.00	2.50	2,10	0.75	371	4H	E.1601.0.M01	22.70
M 1,2	0,25	6.00	13.00	40.00	2.50	2,10	0.95	371	4H	E.1601.0.M012	22.70
M 1,4	0,30	7.00	13.00	40.00	2.50	2,10	1.10	371	4H	E.1601.0.M014	22.70
M 1,6	0,35	8.00	13.00	40.00	2.50	2,10	1.25	371	6H	E.1601.0.M016	21.10
M 1,7	0,35	8.00	13.00	40.00	2.50	2,10	1.35	371	6H	E.1601.0.M017	22.70
M 1,8	0,35	8.00	13.00	40.00	2.50	2,10	1.45	371	6H	E.1601.0.M018	22.70
M 2	0,40	10.00	13.00	45.00	2.80	2,10	1.60	371	6H	E.1601.0.M02	17.80
M 2,5	0,45	9.00	14.00	50.00	2.80	2,10	2.05	371	6H	E.1601.0.M025	17.80
M 2,6	0,45	9.00	14.00	50.00	2.80	2,10	2.15	371	6H	E.1601.0.M026	22.20
M 3	0,50	10.00	18.00	56.00	3.50	2,70	2.50	371	6H	E.1601.0.M03	9.40
M 3,5	0,60	12.00	20.00	56.00	4.00	3,00	2.90	371	6H	E.1601.0.M035	14.40
M 4	0,70	12.00	21.00	63.00	4.50	3,40	3.30	371	6H	E.1601.0.M04	9.40
M 5	0,80	14.00	25.00	70.00	6.00	4,90	4.20	371	6H	E.1601.0.M05	9.90
M 6	1,00	18.00	30.00	80.00	6.00	4,90	5.00	371	6H	E.1601.0.M06	10.30
M 7	1,00	18.00	30.00	80.00	7.00	5,50	6.00	371	6H	E.1601.0.M07	16.80
M 8	1,25	20.00	35.00	90.00	8.00	6,20	6.80	371	6H	E.1601.0.M08	13.70
M 10	1,50	20.00	39.00	100.00	10.00	8,00	8.50	371	6H	E.1601.0.M10	16.20

d1 = Bohrdurchmesser

d1 = drilling diameter

Fortsetzung auf Seite / Continuation on page 9

HSSE-Maschinengewindebohrer

E.1601.0



HSSE machine taps
 Gwintowniki maszynowe HSSE
 Maschi a macchina HSSE

Machos de máquina en HSSE
 HSSE Düz Makina Kilavuzu
 Метчики машинные HSSE для сквозных отверстий в металлах до 800 Н/мм²

Fortsetzung
Continuation

für Gewinde	P	I2	I3	I1	d2	a	d1	DIN	Toleranz	Artikelnummer Article-No.	€ Stück / piece
M 12	1,75	24.00		110.00	9.00	7,00	10.20	376	6H	E.1601.0.M12	21.20
M 14	2,00	25.00		110.00	11.00	9,00	12.00	376	6H	E.1601.0.M14	26.80
M 16	2,00	32.00		110.00	12.00	9,00	14.00	376	6H	E.1601.0.M16	29.60
M 18	2,50	32.00		125.00	14.00	11,00	15.50	376	6H	E.1601.0.M18	42.80
M 20	2,50	32.00		140.00	16.00	12,00	17.50	376	6H	E.1601.0.M20	44.20
M 22	2,50	32.00		140.00	18.00	14,50	19.50	376	6H	E.1601.0.M22	57.60
M 24	3,00	38.00		160.00	18.00	14,50	21.00	376	6H	E.1601.0.M24	60.90

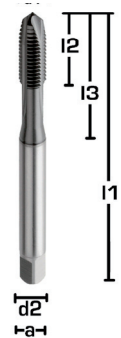
HSSE-Maschinengewindebohrer

E.1721.1



HSSE machine taps
 Gwintowniki maszynowe HSSE
 Maschi a macchina HSSE

Machos de máquina en HSSE
 HSSE Düz Makina Kilavuzu
 Метчики машинные HSSE (HARD LUBE) для сквозных отверстий, универсального применения



Schnittwerte Seite 1.48
Cutting data page 1.48

Material	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.1	2.2	3.1	3.2
Material	3.3	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	

für Gewinde	P	I2	I3	I1	d2	a	d1	DIN	Toleranz	Artikelnummer Article-No.	€ Stück / piece
M 3	0,50	10.00	18.00	56.00	3.50	2,7	2.50	371	6H	E.1721.1.M03	12.20
M 4	0,70	12.00	21.00	63.00	4.50	3,4	3.30	371	6H	E.1721.1.M04	12.50
M 5	0,80	14.00	25.00	70.00	6.00	4,9	4.20	371	6H	E.1721.1.M05	13.90
M 6	1,00	18.00	30.00	80.00	6.00	4,9	5.00	371	6H	E.1721.1.M06	15.50
M 8	1,25	20.00	35.00	90.00	8.00	6,2	6.80	371	6H	E.1721.1.M08	23.60
M 10	1,50	20.00	39.00	100.00	10.00	8,0	8.50	371	6H	E.1721.1.M10	31.50
M 12	1,75	24.00	0.00	110.00	9.00	7,0	10.20	376	6H	E.1721.1.M12	42.90
M 16	2,00	32.00	0.00	110.00	12.00	9,0	14.00	376	6H	E.1721.1.M16	62.00
M 20	2,50	32.00	0.00	140.00	16.00	12,0	17.50	376	6H	E.1721.1.M20	101.00
M 24	3,00	38.00	0.00	160.00	18.00	14,5	21.00	376	6H	E.1721.1.M24	139.90

d1 = Bohrdurchmesser
d1 = drilling diameter