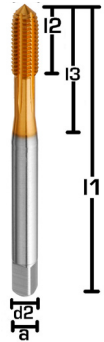


Gewindeschneider

Gewindeformer „M“

HSSE/PM-Gewindeformer

E.1780.1



HSSE/PM forming taps
 Wygniataki HSSE/PM
 Maschi a macchina a rullare HSSE/PM

Machos de laminación en HSSE/PM
 HSSE/PM Ovalama Kilavuzu
 Метчики безстружечные машинные HSSE/PM (TIN) с канавками для масла для глухих отверстий, универсалы



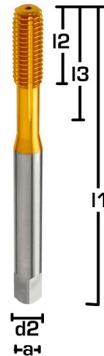
Material	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.1	2.2	3.1	3.2
Material	3.3	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	

Schnittwerte Seite 1.50
Cutting data page 1.50

für Gewinde for thread	P	I2	I3	I1	d2 h9	a	d1	DIN	Zähne flutes	Artikelnummer Article-No.	Stück / piece	€
M 3	0,50	10.00	18.00	56.00	3.50	2,70	2.80	371	4	E.1780.1.M03		46.80
M 4	0,70	12.00	21.00	63.00	4.50	3,40	3.70	371	5	E.1780.1.M04		49.30
M 5	0,80	14.00	24.50	70.00	6.00	4,90	4.65	371	5	E.1780.1.M05		49.30
M 6	1,00	16.00	29.00	80.00	6.00	4,90	5.55	371	5	E.1780.1.M06		49.30
M 8	1,25	18.00	33.00	90.00	8.00	6,20	7.40	371	5	E.1780.1.M08		61.90
M 10	1,50	20.00	36.00	100.00	10.00	8,00	9.30	371	5	E.1780.1.M10		75.40
M 12	1,75	24.00		110.00	9.00	7,00	11.20	376	5	E.1780.1.M12		98.60
M 16	2,00	28.00		110.00	12.00	9,00	15.10	376	6	E.1780.1.M16		170.80

HSSE/PM-Superstar-Gewindeformer

E.1769.1



HSSE/PM Superstar forming taps
 Wygniataki SuperstarHSSE/PM
 Maschi a macchina a rullare HSSE/PM Superstar

Machos de laminación en HSSE/PM Superstar
 HSSE/PM Ovalama Kilavuzu Superstar
 Метчики безстружечные машинные (без смазочных канавок) HSSE/PM (TIN) для глухих отверстий



Material	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.1	2.2	3.1	3.2
Material	3.3	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	

Schnittwerte Seite 1.50
Cutting data page 1.50

für Gewinde for thread	P	I2	I3	I1	d2	a	d1	DIN	Artikelnummer Article-No.	Stück / piece	€
M 2	0,40	7.00	11.00	45.00	2.80	2,10	1.85	371	E.1769.1.M02		42.40
M 2,5	0,45	9.00	15.00	50.00	2.80	2,10	2.30	371	E.1769.1.M025		40.60
M 3	0,50	10.00	18.00	56.00	3.50	2,70	2.80	371	E.1769.1.M03		38.40
M 4	0,70	12.00	21.00	63.00	4.50	3,40	3.70	371	E.1769.1.M04		40.70
M 5	0,80	14.00	24.50	70.00	6.00	4,90	4.65	371	E.1769.1.M05		40.70
M 6	1,00	16.00	29.00	80.00	6.00	4,90	5.55	371	E.1769.1.M06		40.70
M 8	1,25	18.00	33.00	90.00	8.00	6,20	7.40	371	E.1769.1.M08		50.70
M 10	1,50	20.00	36.00	100.00	10.00	8,00	9.30	371	E.1769.1.M10		61.90
M 12	1,75	24.00		110.00	9.00	7,00	11.20	376	E.1769.1.M12		80.90
M 14	2,00	25.00		110.00	11.00	9,00	13.10	376	E.1769.1.M14		109.90
M 16	2,00	28.00		110.00	12.00	9,00	15.10	376	E.1769.1.M16		139.70
M 18	2,50	28.00		125.00	14.00	11,00	16.90	376	E.1769.1.M18		196.90
M 20	2,50	30.00		140.00	16.00	12,00	18.90	376	E.1769.1.M20		263.40

d1 = Bohrdurchmesser
d1 = drilling diameter