

HSSE-Maschinengewindebohrer

E.16471



HSSE machine taps
 Gwintowniki maszynowe HSSE do otworów przelot, i nieprzelot.
 Maschi a macchina HSSE

Machos de máquina en HSSE
 HSSE Düz Makina Kilavuzu
 Метчики машинные с мелкой резьбой HSSE для сквозных отверстий в материалах до 800 Н/мм²

Fortsetzung
Continuation

für Gewinde for thread	P	l2	l1	d2	a	d1	DIN	Artikelnummer Article-No.	€ Stück / piece
M 28 X 2,00	2,00	27,00	140,00	20,00	16,00	26,00	374	E.16471.M28X2.0	154.70
M 33 X 1,50	1,50	30,00	160,00	25,00	20,00	31,50	374	E.16471.M33X1.5	112.70
M 33 X 2,00	2,00	30,00	160,00	25,00	20,00	31,00	374	E.16471.M33X2.0	160.20
M 36 X 1,50	1,50	30,00	170,00	28,00	22,00	34,50	374	E.16471.M36X1.5	199.30
M 36 X 2,00	2,00	30,00	170,00	28,00	22,00	34,00	374	E.16471.M36X2.0	248.10
M 36 X 3,00	3,00	50,00	200,00	28,00	22,00	33,00	374	E.16471.M36X3.0	215.70

NEU

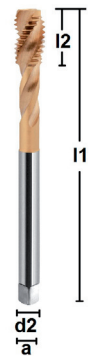
HSSE-Maschinengewindebohrer

E.1649.1



HSSE machine taps
 Gwintowniki maszynowe HSSE do otw. nieprzelot.
 Maschi a macchina HSSE

Machos de máquina en HSSE
 HSSE Helis Makina Kilavuzu
 Метчики машинные с мелкой резьбой (спираль 40°) HSSE для глухих отверстий в материалах до 800 Н/мм²



Schnittwerte Seite 1.49
 Cutting data page 1.49

Material	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.1	2.2	3.1	3.2
Material	3.3	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	

für Gewinde for thread	P	l2	l1	d2	a	d1	DIN	Artikelnummer Article-No.	€ Stück / piece
M 4 X 0,50	0,50	7,00	63,00	4,50	3,40	3,50	371	E.1649.1.M04X0.5	19.10
M 5 X 0,50	0,50	8,00	70,00	6,00	4,90	4,50	371	E.1649.1.M05X0.5	26.60
M 6 X 0,75	0,75	10,00	80,00	6,00	4,90	5,20	371	E.1649.1.M06X0.75	21.90
M 8 X 0,75	0,75	10,00	80,00	8,00	6,20	7,20	371	E.1649.1.M08X0.75	23.60
M 8 X 1,00	1,00	13,00	90,00	8,00	6,20	7,00	371	E.1649.1.M08X1.0	21.50
M 10 X 0,75	0,75	13,00	90,00	10,00	8,00	9,20	371	E.1649.1.M10X0.75	32.50
M 10 X 1,00	1,00	13,00	90,00	10,00	8,00	9,00	371	E.1649.1.M10X1.0	26.40
M 10 X 1,25	1,25	15,00	100,00	10,00	8,00	8,80	371	E.1649.1.M10X1.25	28.60
M 12 X 1,00	1,00	10,00	100,00	9,00	7,00	11,00	374	E.1649.1.M12X1.0	33.60
M 12 X 1,25	1,25	15,00	100,00	9,00	7,00	10,80	374	E.1649.1.M12X1.25	37.40
M 12 X 1,50	1,50	15,00	100,00	9,00	7,00	10,50	374	E.1649.1.M12X1.5	32.20
M 14 X 1,00	1,00	10,00	100,00	11,00	9,00	13,00	374	E.1649.1.M14X1.0	44.50
M 14 X 1,25	1,25	15,00	100,00	11,00	9,00	12,80	374	E.1649.1.M14X1.25	41.40
M 14 X 1,50	1,50	15,00	100,00	11,00	9,00	12,50	374	E.1649.1.M14X1.5	42.80
M 16 X 1,00	1,00	10,00	100,00	12,00	9,00	15,00	374	E.1649.1.M16X1.0	51.50
M 16 X 1,50	1,50	15,00	100,00	12,00	9,00	14,50	374	E.1649.1.M16X1.5	44.70
M 18 X 1,00	1,00	13,00	110,00	14,00	11,00	17,00	374	E.1649.1.M18X1.0	69.60

Fortsetzung auf Seite / Continuation on page 28

d1 = Bohrdurchmesser
 d1 = drilling diameter