

HSSE-Maschinengewindebohrer

E.16471



HSSE machine taps
 Gwintowniki maszynowe HSSE do otworów przelot, i nieprzelot.
 Maschi a macchina HSSE

Machos de máquina en HSSE
 HSSE Düz Makina Kılavuzu
 Метчики машинные с мелкой резьбой HSSE для сквозных отверстий в материалах до 800 Н/мм²

Fortsetzung
Continuation

für Gewinde for thread	P	l ₂	l ₁	d ₂	a	d ₁	DIN	Artikelnummer Article-No.	€ Stück / piece
M 28 X 2,00	2,00	27,00	140,00	20,00	16,00	26,00	374	E.16471.M28X2.0	154.70
M 33 X 1,50	1,50	30,00	160,00	25,00	20,00	31,50	374	E.16471.M33X1.5	112.70
M 33 X 2,00	2,00	30,00	160,00	25,00	20,00	31,00	374	E.16471.M33X2.0	160.20
M 36 X 1,50	1,50	30,00	170,00	28,00	22,00	34,50	374	E.16471.M36X1.5	199.30
M 36 X 2,00	2,00	30,00	170,00	28,00	22,00	34,00	374	E.16471.M36X2.0	248.10
M 36 X 3,00	3,00	50,00	200,00	28,00	22,00	33,00	374	E.16471.M36X3.0	215.70

NEU

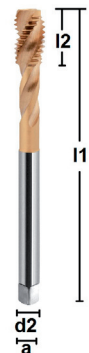
HSSE-Maschinengewindebohrer

E.1649.1



HSSE machine taps
 Gwintowniki maszynowe HSSE do otw. nieprzelot.
 Maschi a macchina HSSE

Machos de máquina en HSSE
 HSSE Helis Makina Kılavuzu
 Метчики машинные с мелкой резьбой (спираль 40°) HSSE для глухих отверстий в материалах до 800 Н/мм²



Schnittwerte Seite 1.49
 Cutting data page 1.49

Material	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.1	2.2	3.1	3.2
Material	3.3	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	

für Gewinde for thread	P	l ₂	l ₁	d ₂	a	d ₁	DIN	Artikelnummer Article-No.	€ Stück / piece
M 4 X 0,50	0,50	7,00	63,00	4,50	3,40	3,50	371	E.1649.1.M04X0.5	19.10
M 5 X 0,50	0,50	8,00	70,00	6,00	4,90	4,50	371	E.1649.1.M05X0.5	26.60
M 6 X 0,75	0,75	10,00	80,00	6,00	4,90	5,20	371	E.1649.1.M06X0.75	21.90
M 8 X 0,75	0,75	10,00	80,00	8,00	6,20	7,20	371	E.1649.1.M08X0.75	23.60
M 8 X 1,00	1,00	13,00	90,00	8,00	6,20	7,00	371	E.1649.1.M08X1.0	21.50
M 10 X 0,75	0,75	13,00	90,00	10,00	8,00	9,20	371	E.1649.1.M10X0.75	32.50
M 10 X 1,00	1,00	13,00	90,00	10,00	8,00	9,00	371	E.1649.1.M10X1.0	26.40
M 10 X 1,25	1,25	15,00	100,00	10,00	8,00	8,80	371	E.1649.1.M10X1.25	28.60
M 12 X 1,00	1,00	10,00	100,00	9,00	7,00	11,00	374	E.1649.1.M12X1.0	33.60
M 12 X 1,25	1,25	15,00	100,00	9,00	7,00	10,80	374	E.1649.1.M12X1.25	37.40
M 12 X 1,50	1,50	15,00	100,00	9,00	7,00	10,50	374	E.1649.1.M12X1.5	32.20
M 14 X 1,00	1,00	10,00	100,00	11,00	9,00	13,00	374	E.1649.1.M14X1.0	44.50
M 14 X 1,25	1,25	15,00	100,00	11,00	9,00	12,80	374	E.1649.1.M14X1.25	41.40
M 14 X 1,50	1,50	15,00	100,00	11,00	9,00	12,50	374	E.1649.1.M14X1.5	42.80
M 16 X 1,00	1,00	10,00	100,00	12,00	9,00	15,00	374	E.1649.1.M16X1.0	51.50
M 16 X 1,50	1,50	15,00	100,00	12,00	9,00	14,50	374	E.1649.1.M16X1.5	44.70
M 18 X 1,00	1,00	13,00	110,00	14,00	11,00	17,00	374	E.1649.1.M18X1.0	69.60

Fortsetzung auf Seite / Continuation on page 28

d₁ = Bohrdurchmesser
 d₁ = drilling diameter

Gewindeschneider

„MF“ - Sackloch

HSSE-Maschinengewindebohrer										
E.1649.1										
Fortsetzung Continuation	         									
	 HSSE machine taps					 Machos de máquina en HSSE				
	 Gwintowniki maszynowe HSSE do otw. nieprzelot.					 HSSE Helis Makina Kılavuzu				
	 Maschi a macchina HSSE					 Метчики машинные с мелкой резьбой (спираль 40°) HSSE для глухих отверстий в материалах до 800 Н/мм²				
										
für Gewinde for thread	P	l2	l1	d2	a	d1	DIN	Artikelnummer Article-No.	€ Stück / piece	
M 18 X 1,50	1,50	17,00	110,00	14,00	11,00	16,50	374	E.1649.1.M18X1.5	56.50	
M 18 X 2,00	2,00	20,00	125,00	14,00	11,00	16,00	374	E.1649.1.M18X2.0	63.10	
M 20 X 1,00	1,00	13,00	125,00	16,00	12,00	19,00	374	E.1649.1.M20X1.0	64.10	
M 20 X 1,50	1,50	17,00	125,00	16,00	12,00	18,50	374	E.1649.1.M20X1.5	59.80	
M 20 X 2,00	2,00	20,00	140,00	16,00	12,00	18,00	374	E.1649.1.M20X2.0	72.70	
M 22 X 1,00	1,00	13,00	125,00	18,00	14,50	21,00	374	E.1649.1.M22X1.0	87.30	
M 22 X 1,50	1,50	17,00	125,00	18,00	14,50	20,50	374	E.1649.1.M22X1.5	75.00	
M 22 X 2,00	2,00	20,00	140,00	18,00	14,50	20,00	374	E.1649.1.M22X2.0	87.30	
M 24 X 1,00	1,00	13,00	140,00	18,00	14,50	23,00	374	E.1649.1.M24X1.0	90.10	
M 24 X 1,50	1,50	20,00	140,00	18,00	14,50	22,50	374	E.1649.1.M24X1.5	81.20	
M 24 X 2,00	2,00	20,00	140,00	18,00	14,50	22,00	374	E.1649.1.M24X2.0	94.30	
M 25 X 1,50	1,50	20,00	140,00	18,00	14,50	23,50	374	E.1649.1.M25X1.5	136.80	
M 26 X 1,50	1,50	20,00	140,00	18,00	14,50	24,50	374	E.1649.1.M26X1.5	134.10	
M 27 X 1,50	1,50	20,00	140,00	20,00	16,00	25,50	374	E.1649.1.M27X1.5	103.70	
M 27 X 2,00	2,00	20,00	140,00	20,00	16,00	25,00	374	E.1649.1.M27X2.0	111.30	
M 28 X 1,50	1,50	20,00	140,00	20,00	16,00	26,50	374	E.1649.1.M28X1.5	111.50	
M 28 X 2,00	2,00	20,00	140,00	20,00	16,00	26,00	374	E.1649.1.M28X2.0	145.30	
M 30 X 1,50	1,50	22,00	150,00	22,00	18,00	28,50	374	E.1649.1.M30X1.5	112.70	
M 30 X 2,00	2,00	22,00	150,00	22,00	18,00	28,00	374	E.1649.1.M30X2.0	120.90	
M 32 X 1,50	1,50	22,00	150,00	22,00	18,00	30,50	374	E.1649.1.M32X1.5	126.20	
M 33 X 1,50	1,50	22,00	160,00	25,00	20,00	31,50	374	E.1649.1.M33X1.5	148.20	
M 33 X 2,00	2,00	24,00	160,00	25,00	20,00	31,00	374	E.1649.1.M33X2.0	160.20	
M 35 X 1,50	1,50	22,00	170,00	28,00	22,00	33,50	374	E.1649.1.M35X1.5	199.40	
M 36 X 1,50	1,50	22,00	170,00	28,00	22,00	34,50	374	E.1649.1.M36X1.5	199.30	
M 36 X 2,00	2,00	24,00	170,00	28,00	22,00	34,00	374	E.1649.1.M36X2.0	248.10	
M 36 X 3,00	3,00	30,00	200,00	28,00	22,00	33,00	374	E.1649.1.M36X3.0	215.70	

d1 = Bohrdurchmesser
d1 = drilling diameter