

NEU

HSSE/PM-Maschinengewindebohrer

E.1761.1



HSSE/PM machine taps

Gwintowniki maszynowe HSSE/PM

Maschi a macchina HSSE/PM

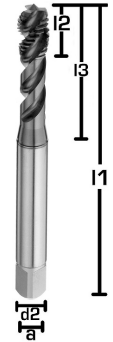
Machos de máquina en HSSE/PM

HSSE/PM Helis Makina Kilavuzu

Метчики машинные (спираль 45°) с каналами под СОЖ HSSE/PM (TiCN) для глухих отверстий

 Schnittwerte Seite 1.51
 Cutting data page 1.51

Material	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.1	2.2	3.1	3.2
Material	3.3	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	



für Gewinde for thread	P	l2	l3	l1	d2	a	d1	DIN	Artikelnummer Article-No.	Stück / piece	€
M 3	0,50	5.00	18.00	56.00	3.50	2,70	2.50	371	E.1761.1.M03	20.00	
M 4	0,70	7.00	21.00	63.00	4.50	3,40	3.30	371	E.1761.1.M04	21.10	
M 5	0,80	8.00	25.00	70.00	6.00	4,90	4.20	371	E.1761.1.M05	22.90	
M 6	1,00	10.00	30.00	80.00	6.00	4,90	5.00	371	E.1761.1.M06	23.70	
M 8	1,25	13.00	35.00	90.00	8.00	6,20	6.80	371	E.1761.1.M08	28.50	
M 10	1,50	15.00	39.00	100.00	10.00	8,00	8.50	371	E.1761.1.M10	37.50	
M 12	1,75	18.00		110.00	9.00	7,00	10.20	376	E.1761.1.M12	55.20	
M 14	2,00	20.00		110.00	11.00	9,00	12.00	376	E.1761.1.M14	72.30	
M 16	2,00	20.00		110.00	12.00	9,00	14.00	376	E.1761.1.M16	77.70	

NEU

HSSE/PM-Maschinengewindebohrer

E.1756.1



HSSE/PM machine taps

Gwintowniki maszynowe HSSE/PM

Maschi a macchina HSSE/PM

Machos de máquina en HSSE/PM

HSSE/PM Helis Makina Kilavuzu

Метчики машинные (спираль 45°) с каналами под СОЖ HSSE/PM (TiCN) для глухих отверстий

 Schnittwerte Seite 1.51
 Cutting data page 1.51

Material	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.1	2.2	3.1	3.2
Material	3.3	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	



für Gewinde for thread	P	l2	l3	l1	d2	a	d1	DIN	Artikelnummer Article-No.	Stück / piece	€
M 5	0,80	14.00	25.00	70.00	6.00	4,90	4.20	371	E.1756.1.M05	24.30	
M 6	1,00	18.00	30.00	80.00	6.00	4,90	5.00	371	E.1756.1.M06	22.90	
M 8	1,25	20.00	35.00	90.00	8.00	6,20	6.80	371	E.1756.1.M08	30.70	
M 10	1,50	20.00	39.00	100.00	10.00	8,00	8.50	371	E.1756.1.M10	41.50	
M 12	1,75	24.00		110.00	9.00	7,00	10.20	376	E.1756.1.M12	49.20	
M 16	2,00	32.00		110.00	12.00	9,00	14.00	376	E.1756.1.M16	64.30	

 d1 = Bohrdurchmesser
 d1 = drilling diameter