

HSSE-Maschinengewindebohrer, lang

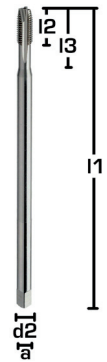
E.1669.0



HSSE machine taps, long
 Gwintowniki maszynowe HSSE długie
 Maschi a macchina HSSE, lunghi
 Machos de máquina en HSSE, serie larga
 HSSE Düz Makina Kilavuzu, Uzun
 Метчики машинные длинные HSSE для сквозных отверстий в металлах ; до 800 N/мм²

Schnittwerte Seite 1.48
Cutting data page 1.48

Material	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.1	2.2	3.1	3.2
Material	3.3	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	



für Gewinde for thread	P	l2	l3	l1	d2	a	d1	DIN	Artikelnummer Article-No.	€ Stück / piece
M 3	0,50	10.00	18.00	100.00	3.50	2,7	2.50	371	E.1669.0.M03	15.60
M 4	0,70	12.00	21.00	125.00	4.50	3,4	3.30	371	E.1669.0.M04	15.60
M 5	0,80	14.00	25.00	140.00	6.00	4,9	4.20	371	E.1669.0.M05	16.30
M 6	1,00	18.00	30.00	160.00	6.00	4,9	5.00	371	E.1669.0.M06	17.00
M 8	1,25	20.00		180.00	6.00	4,9	6.80	376	E.1669.0.M08	24.90
M 10	1,50	20.00		200.00	7.00	5,5	8.50	376	E.1669.0.M10	29.40
M 12	1,75	24.00		220.00	9.00	7,0	10.20	376	E.1669.0.M12	34.60
M 16	2,00	32.00		220.00	12.00	9,0	14.00	376	E.1669.0.M16	50.20

HSSE-Maschinengewindebohrer

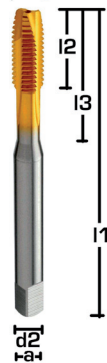
E.1602.1



HSSE machine taps
 Gwintowniki maszynowe HSSE
 Maschi a macchina HSSE
 Machos de máquina en HSSE
 HSSE Düz Makina Kilavuzu
 Метчики машинные HSSE (TiN) для сквозных отверстий в металлах ; до 800 N/мм²

Schnittwerte Seite 1.48
Cutting data page 1.48

Material	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.1	2.2	3.1	3.2
Material	3.3	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	5.1	5.2	6.1	6.2	6.3	



für Gewinde for thread	P	l2	l3	l1	d2	a	d1	DIN	Artikelnummer Article-No.	€ Stück / piece
M 3	0,50	10.00	18.00	56.00	3.50	2,7	2.50	371	E.1602.1.M03	13.30
M 4	0,70	12.00	21.00	63.00	4.50	3,4	3.30	371	E.1602.1.M04	13.30
M 5	0,80	14.00	25.00	70.00	6.00	4,9	4.20	371	E.1602.1.M05	14.30
M 6	1,00	18.00	30.00	80.00	6.00	4,9	5.00	371	E.1602.1.M06	15.60
M 8	1,25	20.00	35.00	90.00	8.00	6,2	6.80	371	E.1602.1.M08	21.70
M 10	1,50	20.00	39.00	100.00	10.00	8,0	8.50	371	E.1602.1.M10	27.10
M 12	1,75	24.00		110.00	9.00	7,0	10.20	376	E.1602.1.M12	35.40
M 16	2,00	32.00		110.00	12.00	9,0	14.00	376	E.1602.1.M16	48.80

d1 = Bohrdurchmesser
d1 = drilling diameter